

Lösungen mit VOLVO Lkw's für den Schwerlasteinsatz

Verwendung findet überwiegend der VOLVO FH 16 mit 650 und 750 PS.

Dabei wird generell das überragende, VOLVO-eigene I-Shift-Getriebe in verstärkter Bauweise und mit spezieller Programmierung für den Schwerlastverkehr verwendet.

Dieses Fahrzeug wird von Popp Fahrzeugbau GmbH zu einer 4-Achs-Sattelzugmaschine umgebaut. Übliche Radstände sind 3.600 und 3.900 mm.

Für ein kürzestmögliches Fahrzeug ist der Radstand ab 3.450 mm mit A-Maß 4.865 mm darstellbar.

Bei dem zul. Gesamtgewicht von 35 to und einem Eigengewicht von ca. 13 to (ausstattungsabhängig) erhält man eine Sattelast von ca. 22 to.

Bei der Fa. Popp Fahrzeugbau GmbH erfolgt die Einzelabnahme nach §13 StVZO, inkl. Eintrag des gewünschten Gesamtzuggewichts.

Die Fa. Popp Fahrzeugbau GmbH hat, als Einzige in Deutschland, den Nachweis der Übereinstimmung mit Richtlinie 71/320/EWG für die Bremsanlage und Richtlinie 70/311/EWG für die Lenkanlage erbracht.



FH 540

Radstand 3.600 mm, Tank 1.450 Liter für Zuggesamtgewicht bis 120 to, Hydrauliktank in einer Staukiste und erweiterter Luftvorrat



POPP FAHRZEUGBAU GmbH
Äußere Bucher Straße 54 · 90425 Nürnberg
www.popp-fahrzeugbau.de

Tel. +49 (911) 99340-0 · Fax +49 (911) 99340-99

NÜRNBERG – EBENSFELD – EBERMANNSDORF
GUBEN – BRIESKE/SENFTENBERG
KITZINGEN – GERA – NOHRA

Exklusive Lösungen mit VOLVO Lkw's für den Schwerlasteinsatz



Der leistungsstärkste Lkw-Motor von VOLVO ist geschaffen für den besonderen Schwerlasteinsatz.

In Verbindung mit dem automatisierten I-Shift-Getriebe kann der VOLVO Lasten mit einem Gesamtzuggewicht bis zu 200 to bewegen.

Die Popp Fahrzeugbau GmbH veredelt diese serienmäßigen Fahrzeuge speziell nach Ihren Wünschen und für Ihren Schwerlast-Einsatzzweck.

Für Sonderfälle rüsten wir in Fahrzeugen, ab Radstand 3.450 mm, zusätzliche Achsen nach. Diese werden bei Vorwärts- und Rückwärtsfahrten hydraulisch zwangsgelenkt.

Dadurch sind erhöhte Fahrzeug-Gesamtgewichte nach §70 – StVZO bei einer 4-Achs-Sattelzugmaschine bis 35 to (technisch 44 to) und – wie bei der oben auf dem Bild abgebildeten 5-Achs-Sattelzugmaschine bis zu 44 to (technisch 54 to) möglich.

Wir montieren ein gummigelagertes, verzinktes Tankträgergestell hinter das Fahrerhaus um einen Kraftstofftank bis zu 1.450 Liter Inhalt und wahlweise einen Hydrauliktank und Edelstahl-Staukisten aufzunehmen.

Ergänzt wird die Fahrzeugausstattung durch eine Schwerlast-Verschleibeinrichtung mit entsprechender Schwerlastsattelkupplung und, falls erforderlich, einem durchgehenden Hilfsrahmen, um erhöhte Gesamtzuggewichte über 120 to zu ermöglichen.

Auf Wunsch ist eine Abdrückplatte für die Zylinder im Schwanenhals des Aufliegers und ein großzügig bemessener Luftvorrat sowie diverse LED-Scheinwerfer für die Ladetätigkeiten bei Nacht lieferbar.

Zur Gestaltung wird an das Tank-Trägergestell eine GFK-Seitenverkleidung montiert, die in Form des Fahrerhauses das Erscheinungsbild nochmals verbessert.



FH16-750 Euro 6
mit verstärktem Hilfsrahmen für Gesamtzuggewicht bis 180 to, Radstand 3.600 mm, Verschiebeeinrichtung

Mögliche Kombinationen aus Werkzeugkisten, Hydraulik und Kraftstofftank



1.450 Liter Kraftstofftank, darüber 3 Edelstahlkisten, 120 Liter Alu-Hydrauliktank, hochgesetzte Anschlüsse für Elektrik, Luftversorgung und Hydraulik



Schwerlast-Sattelkupplung mit Verschiebeeinrichtung



Registerkupplung



FH 540
Schmaler SL-Turm mit 600 bis 1.000 Liter Tank



schmales Tankgestell für erhöhten Durchschwenkradius mit 1.000 Liter Tank, 4 Staukisten und mittige Kiste für Batterien



Heckseitige Schwerlast-Anhängekupplung, klappbar



Betankungslaufsteg mit ausziehbarem Aufstieg (optional beidseits möglich)



FH16-750
der kürzestmögliche Radstand ist 3.450 mm mit A-Maß 4.865 mm



4 große Staukisten mit 700 mm Tiefe, wenn keine Hydraulik benötigt wird



Abdrückplatte für den Schwannenhals